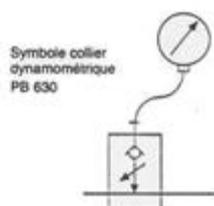
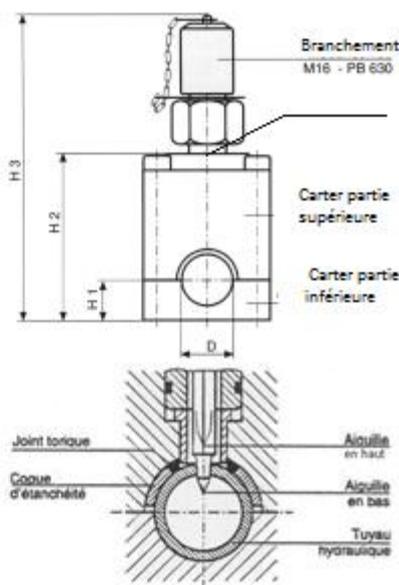
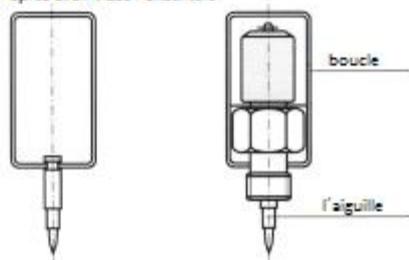


serv-Clip Typ 2 - Montage sans pression

serv-Clip®
POINT DE MESURE

**Vous avez par l'installation 3 Minutes / Senz souder le tuyau
Installation seulement avec clé mixte 22 et clé Allen 6mm**

Enlever le boucle, l'aiguille
et disque de pression
après avoir vissé l'ensemble



Le **serv-Clip** est livré selon le standard avec
raccordement de mesure (filet de raccordement M 16 x 2)

Montage sans pression - 3 minutes.

SANS ENLEVER LE TUBE

Utilisable jusqu'à une pression de service de 630 bar.

Installation des senseurs avec filetage 3/8"

(fluid-Check Senseurs: débit, fuite, pression, température).

Description:

Le collier dynamométrique breveté est tout simplement vissé sur le tuyau hydraulique sans pression dont la surface a été nettoyée. L'installation du collier sans pression se en très peu de temps soit en quelques minutes, pour faire les mesures dans l'immédiat.

Une aiguille en acier de forme spéciale est pressée à travers la paroi de tuyau par le truchement de la tête fileté. La tête fileté est ensuite redévisée. L'ouverture produite est libérée et la mesure peut commencer immédiatement.

Cette connexion peut être réalisée aisément, rapidement et avec fiabilité. L'opération ne dure que quelques minutes. La pose du Serv-Clip n'exige pas l'utilisation d'outils spéciaux.

Le système est parfaitement étanche. Une pollution du liquide-hydraulique est exclus.

Le démontage du collier de mesure n'est pas nécessaire pour des questions de coûts après la fin de la mesure. La fiabilité du système hydraulique est maintenue. Le collier de mesure reste durablement disponible pour des mesures.

Matériaux

Carter 9SMnPb28k Coquille d'étanchéité St 37.4
Joint torique Viton Aiguille de mesure 58CrV4
Tête fileté 9SMnPb28k

Dimensions A: 10-42 mm / TUBE 3/8"-2" / PIPE 1/4"-3" disponible

tuyau e	Type	H 1	H 2	H 3	B	SW
10 - L + S	SC-2 A-10	15	69	128	40	30
12 - L + S	SC- A-12	15	70	129	40	30
14 - S	SC- A-14	15	71	130	40	30
15 - L	SC- A-15	15	71,5	130,5	40	30
16 - S	SC- A-16	15	72	131	40	30
18 - L	SC- A-18	15	73	132	40	30
20 - S	SC- A-20	20	74	133	50	30
22 - L	SC- A-22	20	75	134	50	30
25 - S	SC- A-25	20	76,5	135,5	50	30
26 - L	SC- A-26	20	78	137	50	30
30 - S	SC- A-30	30	79	138	65	30
35 - L	SC- A-35	30	81,5	140,5	65	30
38 - S	SC- A-38	30	83	142	65	30
42 - L	SC- A-42	30	85	144	65	30

Référence de commande SC - 2 - A - 30

serv-Clip
Type
Modèle
Diamètre extérieur du tuyau

Recommandations sur les tuyaux selon le fabricant du raccord vissé

Série L	10 x 1,5 / 12 x 1,5	Série S	10 x 3,0 / 12 x 3,5
	15 x 2,0 / 18 x 2,0		14 x 4,0 / 16 x 3,0
	22 x 2,0 / 28 x 2,0		20 x 3,5 / 25 x 4,5
	35 x 2,0 / 42 x 3,0		30 x 4,0 / 38 x 5,0

Avis de sécurité



Afin de garantir un montage conforme et fiable du Serv-Clip, veuillez consulter notre fiche spéciale Page 2 avec les instructions de montage et le chapitre sécurité pour les colliers dynamométriques.

Avis de sécurité



Les colliers dynamométriques Serv-Clip™ mentionnés sont exclusivement conçus pour une utilisation dans des installations techniques de fluides. Le domaine d'utilisation correspond aux tuyauteries avec des huiles techniques, telles que les systèmes hydrauliques et les installations d'alimentation en lubrifiant ou les installations de refroidissement.

Une utilisation sur des installation d'air ou de gaz n'est pas autorisée.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications servant au développement technique.

Montage du serv-Clip

Avant le montage, il faut vérifier si le diamètre extérieur de la tuyauterie prévue correspond bien au Serv-Clip choisi. Les conduites fortement rouillées ou fragilisées ne doivent pas être utilisées pour le montage d'un collier dynamométrique.

De plus, on suppose que le système de tuyauterie a été posé et fixé de telle sorte qu'il n'y ait pas de sollicitations, de charges ni de tensions supplémentaires agissant sur le Serv-Clip. Les tuyauteries doivent être posées solidement de manière à répondre aux conditions de service et être pourvues de points fixes.

La conduite doit être sans pression

La tuyauterie doit ensuite être nettoyée à l'endroit prévu pour rapporter le collier. La peinture ou les restes de peinture doivent être enlevés. A cet endroit, la tuyauterie doit être lisse, propre et sèche. Maintenant, le carter en deux pièces peut être posé sur la tuyauterie. Les quatre vis de carter doivent ensuite être serrées à fond. Dans la dernière opération, la tête filetée est tournée vers la droite jusqu'à la butée au moyen d'un clé (sans rallonge). La tête filetée est ensuite tournée en sens inverse. Ensuite, dévisser le raccord de mesure et enlever l'aiguille, le boucle ainsi qu'un disque de pression. Alors, le raccordement de mesure est vissé à nouveau, et la station de mesure peut être utilisée de façon durable.

Tolérances des diamètres extérieurs de tuyau selon DIN 2391

tuyau - Ø	tolérance admise
10	± 0,10 mm
12 - 30	± 0,08 mm
35 - 38	± 0,15 mm
42	± 0,20 mm

Recommandation portant sur les tuyaux pour Serv-Clip en acier

Tuyau en acier étiré sans soudure, en matière ST 35.4 ou dans une matière première traitée St 37.4 selon DIN 1630, état de livraison normalisé, recuit à blanc avec des tolérances sur le diamètre extérieur de tuyau selon DIN 2391, dureté max. HRB 75. Les cotes du Serv-Clip sont adaptées aux tuyaux et aux tolérances selon la norme DIN 2391.

Résistance à la charge de pression

PB 630 (Les indications concernant la pression et la sécurité supposent que le montage est réalisé conformément à la présente fiche)

Température de service

Acier -40...+120 °C - Viton -25...+200 °C. Les limites de température indiquées pour des matériaux d'étanchéité sont des valeurs de référence étant donné que ces limites de température peuvent être fortement influencées par le fluide.

Matériau des colliers	Piège de température	Coupes de pointes de pression
Acier	- 40 ... + 120 °C	---

Coupes de pointes pression

Etant donné le matériau, des coupes de pointes de pression sont nécessaires par rapport aux valeurs portées dans le catalogue en cas de températures élevées ou basses.

Si des valeurs prescrites divergent pour des pressions admises, des sécurités, des températures et éventuellement des coupes de pointes de pression à appliquer sont faites dans des normes, des réglementations ou des homologations, ces prescriptions doivent impérativement être respectées.

Les pressions nominales du catalogue (PN) et les pressions de service (PB) constituent les pressions de service maximum admises y compris les coupes de pointes de pression, les limites de températures et les coupes des pointes de pression indiquées dans les tableaux ci-dessus devant être prises en considération.

Fiabilité de fonctionnement à charge constante:

Types avec indications PN : x 4

Types avec indications PB : x 2,5

Expérimentez aussi nos sondes fluid-Check débit, pression, température